

# ИОТ – 048 – 15

Инструкция вводится  
в действие с 01.09.2015 г.



Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение «Школа № 508»  
(наименование организации)

«СОГЛАСОВАНО»

Постановление профсоюзного комитета

Протокол № 15 от 09.04.15

Т.А. Ивченкова



«УТВЕРЖДЕНО»  
Директор ГБОУ Школа № 508

Приказ № 154 от 09.04.15

А.А. Дунаева

## ИНСТРУКЦИЯ

### по охране труда при работе на токарных станках по металлу

#### 1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на станке по металлу допускаются лица в возрасте не моложе 17 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Работающие на станке должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При работе на токарно-винторезном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных и вредных производственных факторов:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки металла;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструментов;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

1.4. При работе на токарно-винторезном станке должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: костюм хлопчатобумажный или полукombineзон, очки защитные, ботинки юфтевые.

1.5. В учебной мастерской должна быть медаптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.6. Работающие на станке обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Учебная мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить учителю (преподавателю, мастеру), который сообщает об этом администрации учреждения. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру).

1.8. В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользования индивидуальными и коллективными средствами защиты, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.9. Работающие на станке, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

1.10. Запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;

- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;

- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;

- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;

- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

## **2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Работающий на станке обязан:

- проверить исправность станка (проверить наличие и исправность защитного кожуха зажимного патрона, защитного экрана, предохранительных устройств защиты от стружки, охлаждающих жидкостей) и наличие спецодежды для учащихся;

- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

- проверить наличие смазки станка. При смазке следует пользоваться только специальными приспособлениями;

- проверить на холостом ходу станка:

- а) исправность органов управления;

- б) исправность системы смазки и охлаждения;

- в) исправность фиксации рычагов включения и переключения;

- г) срабатывание защиты — патрон должен остановиться при откинутах кожухе, станок не должен включиться, пока кожух не будет поставлен в исходное положение;

- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор, проверить наличие очков.

2.2. Запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;

- применять неисправные и неправильно заточенные режущие инструменты и приспособления;

- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов.

## **3. Требования безопасности во время работы**

3.1. Работающий на станке обязан:

- не опираться на станок во время его работы и не позволять делать это другим;

- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;

- при возникновении вибрации остановить станок и сообщить учителю;

- при обработке деталей из металлов, дающих ленточную стружку, пользоваться стружколомателем;

- остерегаться наматывания стружки на обрабатываемую деталь или резец и не направлять выходящую стружку на себя;

- для удаления стружки со станка использовать специальные крючки и щетки-сметки;

- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
    - а) уходя от станка даже на короткое время;
    - б) при временном прекращении работы;
    - в) при перерыве в подаче электроэнергии;
    - г) при уборке, смазке, чистке станка;
    - д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;
    - е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;
  - в кулачковом патроне без подпоры задней бабки можно закреплять только короткие, длиной не более 2 диаметров, уравновешенные детали; в других случаях для подпоры следует пользоваться задней бабкой;
  - при обработке в центрах деталей длиной, равной 12 диаметрам и более, а также при скоростном и силовом резании деталей длиной, равной 8 диаметрам и более, применять дополнительные опоры (люнет);
  - при обработке деталей в центрах проверить крепление задней бабки, смазать центр после установки изделия;
  - при работе с большими скоростями применять вращающийся центр, прилагаемый к станку;
  - при обточке длинных деталей следить за центром задней бабки;
  - следить за правильной установкой резца и не подкладывать под него разные куски металла; использовать подкладки, равные площади резца;
  - резец зажимать с минимально возможным вылетом и не менее чем тремя болтами.
- 3.2. Во время работы на станке запрещается:
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
  - удалять стружку непосредственно руками и инструментом;
  - обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
  - пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
  - брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
  - тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка или детали;
  - на ходу станка производить замеры, проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали, производить шлифовку шкуркой или абразивом;
  - находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
  - во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
  - работать со сработанными или забитыми центрами;
  - затачивать короткие резцы без соответствующей оправки;
  - пользоваться зажимными патронами, если изношены рабочие плоскости кулачков;
  - при отрезании тяжелых частей детали или заготовок придерживать отрезаемый конец руками;
  - применять центр с изношенными или забитыми конусами. Размеры токарных центров должны соответствовать центровым отверстиям обрабатываемых деталей;
  - оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.

#### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

- 4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления работающий на станке должен отключить станок и сообщить об этом заведующему мастерской (администрации).

